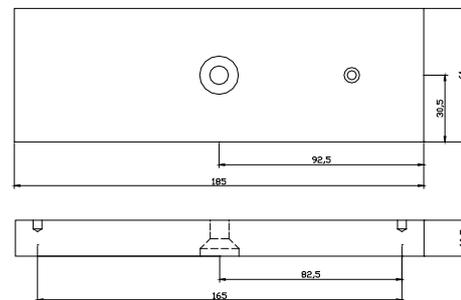
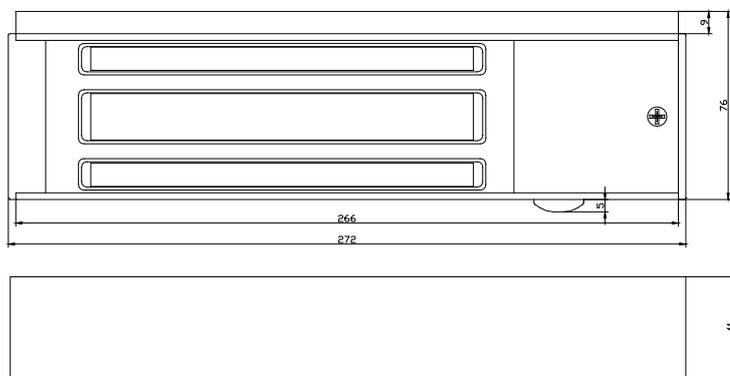


VENTOUSES ÉLECTROMAGNÉTIQUES APPLIQUES

Série EMS1200 - 1200 lbs



+ PRODUITS

- Conforme NF S 61-937
- Protection électronique intégrée
- Haute résistance à la corrosion
- Rémanence nulle
- Lentille de signalisation bicolore haute luminosité (série C)

	EMS1200 / EMS1200D	EMS1200C / EMS1200CD	EMS1200CF / EMS1200CDF
Montage	Applique		
Résistance à l'effraction *	1200 lbs (série D : 2 x 1200 lbs)		
Mode de fonctionnement	A rupture de courant (verrouillée sous tension)		
Tension d'alimentation	12/24V DC		24/48V DC
Consommation version simple	420 / 210 mA		210 / 105 mA
Consommation version double	2x420 / 2 x 210 mA		2 x 210 / 2 x 105 mA
Contact Hall **	-	Contact inverseur (CO/NO/NF)	
Pouvoir de coupure	-	24V DC / 2A	
Signal lumineux à LED bicolore	-	Rouge / Vert	
Indice de protection IP	IP 42		
Température de fonctionnement	-15 à + 55°C		
Dimensions (longueur x hauteur x profondeur)	Ventouse = 272 x 76 x 41 mm / Contreplaque = 185 x 61 x 16,5 mm (D) : Ventouse = 544 x 76 x 41 mm / Contreplaques = 185 x 61 x 16,5 mm		
Poids brut	4,2 Kg (Série D : 8,4 Kg)		

* Résistance théorique maximale, donnée à titre indicatif (1 lbs = 0,4535 Kg = 4,4482 Newton).

** Contact de confort uniquement, sans conformité à la norme NF S 61-937.

